

(pieczęć jednostki organizacyjnej)

KARTA PRZEDMIOTU

1. Nazwa przedmiotu: EKONOMIA		2. Kod przedmiotu:		
3. Karta przedmiotu ważna od roku akademickiego: 2017/2018				
4. Forma kształcenia: studia niestacjonarne				
5. Poziom kształcenia: STUDIA II STOPNIA				
6. Kierunek studiów: TECHNOLOGIA CHEMICZNA				
7. Profil studiów: ogólnoakademicki				
8. Specjalność: -				
9. Semestr: III				
10. Jednostka prowadząca przedmiot: Katedra Technologii Chemicznej Organicznej i Petrochemii				
11. Prowadzący przedmiot: dr inż. Adam Marek				
12. Przynależność do grupy przedmiotów: przedmioty wspólne				
13. Status przedmiotu: obowiązkowy				
14. Język prowadzenia zajęć: polski				
15. Przedmioty wprowadzające oraz wymagania wstępne: podstawy ekonomii				
16. Cel przedmiotu: zapoznanie studenta z zasadami zarządzania przedsiębiorstwami z branży chemicznej; ma przygotować przyszłego magistra inżyniera chemika do sprawnego realizowania się jako zarządzającego i/lub właściciela małego zakładu specjalizującego się w szeroko rozumianej produkcji chemicznej.				
17. Efekty kształcenia: ¹				
Nr	Opis efektu kształcenia	Metoda sprawdzenia efektu kształcenia	Forma prowadzenia zajęć	Odniesienie do efektów dla kierunku studiów
1.	posiada wiedzę w zakresie inwestowania w branży chemicznej, zarządzania, w tym zarządzania jakością i prowadzenia działalności gospodarczej	Kolokwium/prezentacja	Wykład/seminarium	K_W10+++
2.	posiada podstawową wiedzę dotyczącą transferu technologii	Kolokwium/prezentacja	Wykład/seminarium	K_W10+++
3.	posiada umiejętność pracy zespołowej oraz kierowania zespołem	Kolokwium/prezentacja	Wykład/seminarium	K_U02+++
4.	ma umiejętność planowania przedsięwzięcia technologicznego, obejmującego ocenę finansową projektu oraz marketing	Kolokwium/prezentacja	Wykład/seminarium	K_U16++

¹ należy wskazać ok. 5 – 8 efektów kształcenia

5.	przestrzega wszystkich zasad pracy zespołowej; ma świadomość odpowiedzialności za wspólne przedsięwzięcia i dokonania w pracy zawodowej	Kolokwium/prezentacja	Wykład/ seminarium	K_K03+++

18. Formy zajęć dydaktycznych i ich wymiar (liczba godzin)

Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium
5				10

Treści kształcenia: (oddzielnie dla każdej z form zajęć dydaktycznych W./Ćw./L./P./Sem.)

Wykład obejmuje następujące zagadnienia:

Wykłady o tematyce dotyczącej organizacji produkcji, zarządzania jakością, logistyki, elementów prawa gospodarczego oraz zasad BHP.

Seminarium obejmuje następujące tematy:

Organizacja produkcji

Zarządzanie jakością.

Logistyka w przedsiębiorstwie.

Bezpieczeństwo i higiena pracy

19. Egzamin: nie

20. Literatura podstawowa:

1. „Podstawy zarządzania przedsiębiorstwem. Metody zarządzania cz.II”, praca zbiorowa pod redakcją H. Bienioka, AE Katowice 1997
2. J. Bernie, J. Ingram, T. Kraśnicka: „ABC współczesnych koncepcji i metod zarządzania”, AE Katowice 2007
3. K. Zieniewicz: „Współczesne koncepcje i metody zarządzania”, PWE Warszawa 1999
4. „Zarządzanie przedsiębiorstwem przyszłości. Koncepcje. Modele. metody” pod redakcją K. Perechudy, Placet Warszawa 2000

21. Literatura uzupełniająca:

22. Nakład pracy studenta potrzebny do osiągnięcia efektów kształcenia

Lp.	Forma zajęć	Liczba godzin kontaktowych / pracy studenta
1.	Wykłady	5/5
2.	Ćwiczenia	
3.	Laboratorium	
4.	Projekt	
5.	Seminarium	10/10
6.	Inne	15/15
Suma godzin:		30/30

23. Suma wszystkich godzin:	60
24. Liczba punktów ECTS:	2
25. Liczba punktów ECTS uzyskanych na zajęciach z bezpośrednim udziałem nauczyciela akademickiego:	0,5
26. Liczba punktów ECTS uzyskanych na zajęciach o charakterze praktycznym (laboratoria, projekty, ćwiczenia):	0
27. Uwagi:	

Zatwierdzono:

.....
(data i podpis prowadzącego)

.....
(data i podpis Dyrektora/Kierownika podstawowej
lub międzywydziałowej jednostki organizacyjnej)

¹ 1 punkt ECTS – 25-30 godzin pracy studenta